

# MARYLAND METRICS Technical Data Chart:

A collection of Tapping drill sizes for taps in a multilingual format

## Gewindekernlöcher für Gewindebohrer Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos

### M

Metrisches ISO Regelgewinde / Metric ISO thread / Filetage métrique ISO standard / Filettatura metrica ISO / Rosca Métrica ISO

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 13) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 6H max |
|  |   | M 1  | 0,75   |
| M 1,2  | 0,95  | 0,929  | 0,985* |
| M 1,4  | 1,1   | 1,075  | 1,142* |
| M 1,6  | 1,25  | 1,221  | 1,321  |
| M 1,7  | 1,35  | 1,321  | 1,421  |
| M 1,8  | 1,45  | 1,421  | 1,521  |
| M 2  | 1,6   | 1,567  | 1,679  |
| M 2,2  | 1,75  | 1,713  | 1,838  |
| M 2,3  | 1,85  | 1,813  | 1,938  |
| M 2,5  | 2,05  | 2,013  | 2,138  |
| M 2,6  | 2,15  | 2,113  | 2,238  |
| M 3  | 2,5   | 2,459  | 2,599  |
| M 3,5  | 2,9   | 2,850  | 3,010  |
| M 4  | 3,3   | 3,242  | 3,422  |
| M 4,5  | 3,7   | 3,688  | 3,878  |
| M 5  | 4,2   | 4,134  | 4,334  |
| M 6  | 5   | 4,917  | 5,153  |
| M 7  | 6   | 5,917  | 6,153  |
| M 8  | 6,8   | 6,647  | 6,912  |
| M 9  | 7,8   | 7,647  | 7,912  |
| M 10   | 8,5   | 8,376  | 8,676  |
| M 11   | 9,5   | 9,376  | 9,676  |
| M 12   | 10,2  | 10,106   | 10,441 |
| M 14   | 12  | 11,835   | 12,210 |
| M 16   | 14  | 13,835   | 14,210 |
| M 18   | 15,5  | 15,294   | 15,744 |
| M 20   | 17,5  | 17,294   | 17,744 |
| M 22   | 19,5  | 19,294   | 19,744 |
| M 24   | 21  | 20,752   | 21,252 |
| M 27   | 24  | 23,752   | 24,252 |
| M 30   | 26,5  | 26,211   | 26,771 |
| M 33   | 29,5  | 29,211   | 29,771 |
| M 36   | 32  | 31,670   | 32,270 |
| M 39   | 35  | 34,670   | 35,270 |
| M 42   | 37,5  | 37,129   | 37,799 |
| M 45   | 40,5  | 40,129   | 40,799 |
| M 48   | 43  | 42,587   | 43,297 |
| M 52   | 47  | 46,587   | 47,297 |
| M 56   | 50,5  | 50,046   | 50,796 |

\* 5H max

### MF

Metrisches ISO Feingewinde / Metric ISO Fine thread / Filetage métrique fin ISO / Filettatura metrica ISO fine / Rosca Métrica ISO Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 13) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 6H max |
|  |   | M 2 x 0,25   | 1,75   |
| M 2,2 x 0,25   | 1,95  | 1,929  | 1,985  |
| M 2,3 x 0,25   | 2,05  | 2,029  | 2,085  |
| M 2,5 x 0,35   | 2,15  | 2,121  | 2,221  |
| M 3 x 0,25   | 2,75  | 2,729  | 2,785  |
| M 3 x 0,35   | 2,65  | 2,621  | 2,721  |
| M 3,5 x 0,35   | 3,15  | 3,121  | 3,221  |
| M 4 x 0,35   | 3,65  | 3,621  | 3,721  |
| M 4 x 0,5  | 3,5   | 3,459  | 3,599  |
| M 4,5 x 0,5  | 4   | 3,959  | 4,099  |
| M 5 x 0,35   | 4,65  | 4,621  | 4,721  |
| M 5 x 0,5  | 4,5   | 4,459  | 4,599  |
| M 5 x 0,75   | 4,2   | 4,188  | 4,378  |
| M 6 x 0,5  | 5,5   | 5,459  | 5,599  |
| M 6 x 0,75   | 5,25  | 5,188  | 5,378  |
| M 7 x 0,5  | 6,5   | 6,459  | 6,599  |
| M 7 x 0,75   | 6,25  | 6,188  | 6,378  |
| M 8 x 0,5  | 7,5   | 7,459  | 7,599  |
| M 8 x 0,75   | 7,25  | 7,188  | 7,378  |
| M 8 x 1  | 7   | 6,917  | 7,153  |
| M 9 x 0,75   | 8,25  | 8,188  | 8,378  |
| M 9 x 1  | 8   | 7,917  | 8,153  |
| M 10 x 0,5   | 9,5   | 9,459  | 9,599  |
| M 10 x 0,75  | 9,25  | 9,188  | 9,378  |
| M 10 x 1   | 9   | 8,917  | 9,153  |
| M 10 x 1,25  | 8,75  | 8,647  | 8,912  |
| M 11 x 1   | 10  | 9,917  | 10,153 |
| M 12 x 0,5   | 11,5  | 11,459   | 11,599 |
| M 12 x 1   | 11  | 10,917   | 11,153 |
| M 12 x 1,25  | 10,75   | 10,647   | 10,912 |
| M 12 x 1,5   | 10,5  | 10,376   | 10,676 |
| M 13 x 1   | 12  | 11,917   | 12,153 |
| M 14 x 0,75  | 13,2  | 13,188   | 13,378 |
| M 14 x 1   | 13  | 12,917   | 13,153 |
| M 14 x 1,25  | 12,75   | 12,647   | 12,912 |
| M 14 x 1,5   | 12,5  | 12,376   | 12,676 |
| M 15 x 1   | 14  | 13,917   | 14,153 |
| M 15 x 1,5   | 13,5  | 13,376   | 13,676 |
| M 16 x 0,75  | 15,2  | 15,188   | 15,378 |
| M 16 x 1   | 15  | 14,917   | 15,153 |
| M 16 x 1,25  | 14,8  | 14,647   | 14,912 |
| M 16 x 1,5   | 14,5  | 14,376   | 14,676 |
| M 17 x 1   | 16  | 15,917   | 16,153 |
| M 18 x 1   | 17  | 16,917   | 17,153 |
| M 18 x 1,5   | 16,5  | 16,376   | 16,676 |
| M 18 x 2   | 16  | 15,835   | 16,210 |
| M 20 x 1   | 19  | 18,917   | 19,153 |
| M 20 x 1,5   | 18,5  | 18,376   | 18,676 |
| M 20 x 2   | 18  | 17,835   | 18,210 |
| M 22 x 1   | 21  | 20,917   | 21,153 |
| M 22 x 1,5   | 20,5  | 20,376   | 20,676 |

# Gewindekernlöcher für Gewindebohrer



## Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage

## Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos

### MF

Metrisches ISO Feingewinde / Metric ISO Fine thread / Filetage métrique fin ISO / Filettatura metrica ISO fine / Rosca Métrica ISO Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 13) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 6H max |
| M 22 x 2   | 20  | 19,835   | 20,210 |
| M 24 x 1   | 23  | 22,917   | 23,153 |
| M 24 x 1,5   | 22,5  | 22,376   | 22,676 |
| M 24 x 2   | 22  | 21,835   | 22,210 |
| M 25 x 1   | 23  | 22,917   | 23,153 |
| M 25 x 1,5   | 23,5  | 23,376   | 23,676 |
| M 26 x 1,5   | 24,5  | 24,376   | 24,676 |
| M 27 x 1   | 26  | 25,917   | 26,153 |
| M 27 x 1,5   | 25,5  | 25,376   | 25,676 |
| M 27 x 2   | 25  | 24,835   | 25,210 |
| M 28 x 1,5   | 26,5  | 26,376   | 26,676 |
| M 28 x 2   | 26  | 25,835   | 26,210 |
| M 30 x 1   | 29  | 28,917   | 29,153 |
| M 30 x 1,5   | 28,5  | 28,376   | 28,676 |
| M 30 x 2   | 28  | 27,835   | 28,210 |
| M 32 x 1,5   | 30,5  | 30,376   | 30,676 |
| M 32 x 2   | 30  | 29,835   | 30,210 |
| M 33 x 1,5   | 31,5  | 31,376   | 31,676 |
| M 33 x 2   | 31  | 30,835   | 31,210 |
| M 34 x 1,5   | 32,5  | 32,376   | 32,676 |
| M 35 x 1,5   | 33,5  | 33,376   | 33,676 |
| M 36 x 1,5   | 34,5  | 34,376   | 34,676 |
| M 36 x 2   | 34  | 33,835   | 34,210 |
| M 36 x 3   | 33  | 32,752   | 33,252 |
| M 38 x 1,5   | 36,5  | 36,376   | 36,676 |
| M 39 x 1,5   | 37,5  | 37,376   | 37,676 |
| M 39 x 2   | 37  | 36,835   | 37,210 |
| M 39 x 3   | 36  | 35,752   | 36,252 |
| M 40 x 1,5   | 38,5  | 38,376   | 38,676 |
| M 40 x 2   | 38  | 37,835   | 38,210 |
| M 40 x 3   | 37  | 36,752   | 37,252 |
| M 42 x 1,5   | 40,5  | 40,376   | 40,676 |
| M 42 x 2   | 40  | 39,835   | 40,210 |
| M 42 x 3   | 39  | 38,752   | 39,252 |
| M 45 x 1,5   | 43,5  | 43,376   | 43,676 |
| M 45 x 2   | 43  | 42,835   | 43,210 |
| M 45 x 3   | 42  | 41,752   | 42,252 |
| M 48 x 1,5   | 46,5  | 46,376   | 46,676 |
| M 48 x 2   | 46  | 45,835   | 46,210 |
| M 48 x 3   | 45  | 44,752   | 45,252 |
| M 50 x 1,5   | 48,5  | 48,376   | 48,676 |
| M 50 x 2   | 48  | 47,835   | 48,210 |
| M 50 x 3   | 47  | 46,752   | 47,252 |
| M 52 x 1,5   | 50,5  | 50,376   | 50,676 |
| M 52 x 2   | 50  | 49,835   | 50,210 |
| M 52 x 3   | 47  | 46,587   | 47,087 |
| M 56 x 1,5   | 54,5  | 54,376   | 54,676 |
| M 56 x 2   | 54  | 53,835   | 54,210 |
| M 56 x 3   | 53  | 52,752   | 53,252 |
| M 58 x 1,5   | 56,5  | 56,376   | 56,676 |
| M 60 x 1,5   | 66,5  | 66,376   | 66,676 |
| M 60 x 2   | 58  | 57,835   | 58,210 |
| M 60 x 3   | 57  | 56,752   | 57,252 |

### UNC

Unified Coarse Gewinde / Unified Coarse thread / Filetage Unified  
Coarse Filettatura grossa unificata / Rosca Unificada Gruesap

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B 1.1) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 2B max |
| Nr. 1-64   | 1,55  | 1,425  | 1,582  |
| Nr. 2-56   | 1,85  | 1,694  | 1,872  |
| Nr. 3-48   | 2,35  | 1,941  | 2,146  |
| Nr. 4-40   | 2,35  | 2,156  | 2,385  |
| Nr. 5-40   | 2,65  | 2,487  | 2,697  |
| Nr. 6-32   | 2,85  | 2,642  | 2,896  |
| Nr. 8-32   | 3,5   | 3,302  | 3,531  |
| Nr. 10-24  | 3,9   | 3,683  | 3,962  |
| Nr. 12-24  | 4,5   | 4,343  | 4,597  |
| 1/4-20   | 5,1   | 4,976  | 5,268  |
| 5/16-18  | 6,6   | 6,411  | 6,734  |
| 3/8-16   | 8   | 7,805  | 8,164  |
| 7/16-14  | 9,4   | 9,149  | 9,550  |
| 1/2-13   | 10,8  | 10,584   | 11,013 |
| 9/16-12  | 12,2  | 11,996   | 12,456 |
| 5/8-11   | 13,5  | 13,376   | 13,868 |
| 3/4-10   | 16,5  | 16,299   | 16,833 |
| 7/8-9  | 19,5  | 19,169   | 19,748 |
| 1-8  | 22,25   | 21,963   | 22,598 |
| 1 1/8-7  | 25  | 24,648   | 25,348 |
| 1 1/4-6  | 28  | 27,823   | 28,524 |
| 1 1/2-6  | 34  | 33,518   | 34,295 |

### UNF

Unified Fine Gewinde / Unified Fine thread / Filetage Unified Fine  
Filettatura fine unificata / Rosca Unificada Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B 1.1) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 2B max |
| Nr. 0-80   | 1,25  | 1,181  | 1,306  |
| Nr. 1-72   | 1,55  | 1,473  | 1,613  |
| Nr. 2-64   | 1,85  | 1,755  | 1,913  |
| Nr. 3-56   | 2,15  | 2,024  | 2,197  |
| Nr. 4-48   | 2,4   | 2,271  | 2,459  |
| Nr. 5-44   | 2,7   | 2,550  | 2,741  |
| Nr. 6-40   | 2,95  | 2,819  | 3,023  |
| Nr. 8-36   | 3,5   | 3,404  | 3,607  |
| Nr. 10-32  | 4,1   | 3,962  | 4,166  |
| Nr. 12-28  | 4,6   | 4,496  | 4,724  |
| 1/4-28   | 5,5   | 5,367  | 5,580  |
| 5/16-24  | 6,9   | 6,792  | 7,038  |
| 3/8-24   | 8,5   | 8,379  | 8,626  |
| 7/16-20  | 9,9   | 9,738  | 10,030 |
| 1/2-20   | 11,5  | 11,326   | 11,618 |
| 9/16-18  | 12,9  | 12,761   | 13,084 |
| 5/8-18   | 14,5  | 14,348   | 14,671 |

# Gewindekernlöcher für Gewindebohrer Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos

## UNF

Unified Fine Gewinde / Unified Fine thread / Filetage Unified Fine  
Filettatura fine unificata / Rosca Unificada Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B 1.1) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 2B max |
|  |   | $\frac{3}{16}$ -16   | 17,5   |
| $\frac{7}{8}$ -14  | 20,4  | 20,262   | 20,663 |
| 1-12   | 23,25   | 23,109   | 23,569 |
| 1 $\frac{1}{8}$ -12  | 26,5  | 26,284   | 26,744 |
| 1 $\frac{1}{4}$ -12  | 29,5  | 29,459   | 29,919 |
| 1 $\frac{3}{8}$ -12  | 33  | 32,634   | 33,094 |
| 1 $\frac{1}{2}$ -12  |   | 35,809   | 36,269 |

## UNEF

Unified Extra Fine Gewinde / Unified Extra Fine thread / Filetage Unified Extra-fine  
Filettatura extra fine unificata / Rosca Unificada Extra Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B 1.1) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 2B max |
|  |   | $\frac{1}{4}$ -32  | 5,55   |
| $\frac{5}{16}$ -32   | 7,1   | 7,079  | 7,267  |
| $\frac{3}{8}$ -32  | 8,8   | 8,666  | 8,854  |
| $\frac{7}{16}$ -28   | 10,2  | 10,130   | 10,343 |
| $\frac{1}{2}$ -28  | 11,8  | 11,718   | 11,931 |
| $\frac{9}{16}$ -24   | 13,2  | 13,142   | 13,388 |
| $\frac{5}{8}$ -24  | 14,8  | 14,729   | 14,976 |
| $\frac{11}{16}$ -24  | 16,4  | 16,317   | 16,563 |
| $\frac{3}{4}$ -20  | 17,8  | 17,675   | 17,967 |
| $\frac{7}{8}$ -20  | 21  | 20,850   | 21,142 |
| 1-20   | 24,2  | 24,025   | 24,317 |

## UN

Unified Coarse Gewinde (8 Gang Reihe) / Unified Coarse thread (8 thread series) / Filetage  
Unified Coarse (8 filets) / Filettatura grossa unificata (serie di 8 filetti) / Rosca Unificada  
Gruesa (series 8 hilos)

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B 1.1) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) (acc. to DIN 336) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 2B max |
|  |   | 1 $\frac{1}{8}$ -8   | 25,4   |
| 1 $\frac{1}{4}$ -8   | 28,5  | 28,313   | 29,126 |
| 1 $\frac{3}{8}$ -8   | 32  | 31,488   | 32,123 |
| 1 $\frac{1}{2}$ -8   | 35  | 34,663   | 35,456 |
| 1 $\frac{5}{8}$ -8   | 38,1  | 37,838   | 38,623 |
| 1 $\frac{3}{4}$ -8   | 41,5  | 41,013   | 41,790 |
| 1 $\frac{7}{8}$ -8   | 44,45   | 44,188   | 44,957 |
| 2-8  | 48  | 47,363   | 48,125 |
| 2 $\frac{1}{4}$ -8   | 54  | 53,713   | 54,462 |

## EG UNC (STI)

Unified Coarse Gewinde für Gewindeeinsätze aus Draht / Unified Coarse thread for  
screw thread inserts / Filetage Unified Coarse / Filettatura grossa unificata per  
inserti filettati / Rosca Unificada Gruesa para montaje de insertos

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(NASM 33537) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 3B max |
|  |   | EG Nr. 2-56  | 2,35   |
| EG Nr. 3-48  | 2,7   | 2,630  | 2,804  |
| EG Nr. 4-40  | 3,05  | 2,982  | 3,180  |
| EG Nr. 5-40  | 3,4   | 3,312  | 3,487  |
| EG Nr. 6-32  | 3,7   | 3,677  | 3,879  |
| EG Nr. 8-32  | 4,4   | 4,338  | 4,524  |
| EG Nr. 10-24   | 5,1   | 5,055  | 5,283  |
| EG Nr. 12-24   | 5,8   | 5,715  | 5,944  |
| EG $\frac{1}{4}$ -20   | 6,7   | 6,625  | 6,868  |
| EG $\frac{5}{16}$ -18  | 8,4   | 8,244  | 8,489  |
| EG $\frac{3}{8}$ -16   | 10  | 9,869  | 10,127 |
| EG $\frac{7}{16}$ -14  | 11,7  | 11,505   | 11,783 |
| EG $\frac{1}{2}$ -13   | 13,3  | 13,123   | 13,393 |

## EG UNF (STI)

Unified Fine Gewinde für Gewindeeinsätze aus Draht / Unified Fine thread for screw  
thread inserts / Filetage Unified Fine / Filettatura fine unificata per inserti filettati  
Rosca Unificada Fina para montaje de insertos

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(NASM 33537) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 3B max |
|  |   | EG Nr. 2-64  | 2,3    |
| EG Nr. 3-56  | 2,65  | 2,614  | 2,758  |
| EG Nr. 4-48  | 3   | 2,962  | 3,122  |
| EG Nr. 5-44  | 3,3   | 3,300  | 3,467  |
| EG Nr. 6-40  | 3,7   | 3,644  | 3,818  |
| EG Nr. 8-36  | 4,4   | 4,321  | 4,498  |
| EG Nr. 10-32   | 5,1   | 4,999  | 5,184  |
| EG $\frac{1}{4}$ -28   | 6,6   | 6,545  | 6,721  |
| EG $\frac{5}{16}$ -24  | 8,2   | 8,166  | 8,351  |
| EG $\frac{3}{8}$ -24   | 9,8   | 9,754  | 9,931  |
| EG $\frac{7}{16}$ -20  | 11,4  | 11,387   | 11,585 |
| EG $\frac{1}{2}$ -20   | 13  | 12,970   | 13,172 |

# Gewindekernlöcher für Gewindebohrer



## Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage

## Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos

### EG M

Metrisches ISO Regelgewinde für Gewindeeinsätze aus Draht / Metric ISO thread for screw thread inserts / Filetage métrique ISO standard / Filettatura metrica ISO per inserti filettati / Rosca Métrica ISO para montaje de insertos

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 8140) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |            |
|--|---|--|------------|
|  |   | min  | 6H mod max |
| EG M 2,5   | 2,65  | 2,597  | 2,697      |
| EG M 3   | 3,15  | 3,109  | 3,221      |
| EG M 3,5   | 3,7   | 3,630  | 3,755      |
| EG M 4   | 4,2   | 4,152  | 4,292      |
| EG M 5   | 5,25  | 5,174  | 5,334      |
| EG M 6   | 6,3   | 6,217  | 6,407      |
| EG M 8   | 8,4   | 8,271  | 8,483      |
| EG M 10  | 10,5  | 10,324   | 10,560     |
| EG M 12  | 12,5  | 12,380   | 12,645     |
| EG M 14  | 14,5  | 14,433   | 14,733     |
| EG M 16  | 16,5  | 16,433   | 16,733     |
| EG M 18  | 18,8  | 18,542   | 18,897     |
| EG M 20  | 20,8  | 20,542   | 20,897     |
| EG M 22  | 22,8  | 22,542   | 22,897     |
| EG M 24  | 24,75   | 24,649   | 25,049     |

### G

Rohrgewinde / British Standard pipe thread / Filetage tube / Filettatura Whitworth a Gas cilindrica / Rosca para tubos, Norma Británica

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN EN ISO 228) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | max    |
| G 1/16   | 6,8   | 6,561  | 6,843  |
| G 1/8  | 8,8   | 8,566  | 8,848  |
| G 1/4  | 11,8  | 11,445   | 11,890 |
| G 3/8  | 15,25   | 14,950   | 15,395 |
| G 1/2  | 19  | 18,632   | 19,173 |
| G 5/8  | 21  | 20,588   | 21,129 |
| G 3/4  | 24,5  | 24,118   | 24,659 |
| G 7/8  | 28,25   | 27,878   | 28,419 |
| G 1  | 30,75   | 30,292   | 30,932 |
| G 1 1/8  | 35,5  | 34,940   | 35,580 |
| G 1 1/4  | 39,5  | 38,953   | 39,593 |
| G 1 3/8  | 41,9  | 41,366   | 42,006 |
| G 1 1/2  | 45,25   | 44,846   | 45,486 |
| G 1 3/4  | 51  | 50,789   | 51,429 |
| G 2  | 57  | 56,657   | 57,297 |
| G 2 1/4  | 63  | 62,753   | 63,393 |
| G 2 1/2  | 72,6  | 72,227   | 72,867 |
| G 3  | 85  | 84,927   | 85,567 |

### EG MF

Metrisches ISO Feingewinde für Gewindeeinsätze aus Draht / Metric ISO Fine thread for screw thread inserts / Filetage métrique ISO fin / Filettatura metrica ISO fine per inserti filettati / Rosca Métrica ISO fina para montaje de insertos

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 8140) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |            |
|--|---|--|------------|
|  |   | min  | 6H mod max |
| EG M 8 x 1   | 8,3   | 8,217  | 8,407      |
| EG M 10 x 1  | 10,3  | 10,217   | 10,407     |
| EG M 10 x 1,25   | 10,4  | 10,271   | 10,483     |
| EG M 12 x 1,25   | 12,4  | 12,271   | 12,483     |
| EG M 12 x 1,5  | 12,5  | 12,324   | 12,560     |
| EG M 14 x 1,5  | 14,5  | 14,324   | 14,560     |
| EG M 16 x 1,5  | 16,5  | 16,324   | 16,560     |
| EG M 18 x 1,5  | 18,5  | 18,324   | 18,560     |
| EG M 18 x 2  | 18,5  | 18,433   | 18,733     |
| EG M 20 x 1,5  | 20,5  | 20,324   | 20,560     |

### Rp

Whitworth Rohrgewinde / Whitworth Standard parallel internal pipe thread / Filetage Whitworth pour tubes / Filettatura Whitworth / Rosca cilindrica interna para tubos, norma Whitworth

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN EN 10226-1) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | max    |
| Rp 1/16  | 6,55  | 6,490  | 6,632  |
| Rp 1/8   | 8,6   | 8,495  | 8,637  |
| Rp 1/4   | 11,5  | 11,341   | 11,549 |
| Rp 3/8   | 15  | 14,846   | 15,054 |
| Rp 1/2   | 18,5  | 18,490   | 18,774 |
| Rp 5/8   | 20,5  | 20,446   | 20,730 |
| Rp 3/4   | 24  | 23,976   | 24,260 |
| Rp 1   | 30,25   | 30,112   | 30,472 |
| Rp 1 1/4   | 39  | 38,773   | 39,133 |
| Rp 1 1/2   | 45  | 44,629   | 45,063 |
| Rp 2   | 56,5  | 56,440   | 56,874 |
| Rp 2 1/2   | 72,2  | 72,010   | 72,444 |
| Rp 3   | 85  | 84,710   | 85,144 |

# Gewindekernlöcher für Gewindebohrer Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos

## BSW

British Standard Whitworth-Gewinde / British Standard Whitworth thread / Filetage British Standard Whitworth / Filettatura Whitworth standard inglese / Rosca Whitworth Norma Británica

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(B.S. 84) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|---|---|--|--------|
|   |   | min  | max    |
| 1/16-60   | 1,2   | 1,045  | 1,231  |
| 3/32-48   | 1,9   | 1,703  | 1,911  |
| 1/8-40  | 2,5   | 2,362  | 2,590  |
| 5/32-32   | 3,1   | 2,952  | 3,213  |
| 3/16-24   | 3,6   | 3,407  | 3,745  |
| 7/32-24   | 4,5   | 4,201  | 4,539  |
| 1/4-20  | 5   | 4,724  | 5,155  |
| 5/16-18   | 6,5   | 6,131  | 6,591  |
| 3/8-16  | 7,9   | 7,493  | 7,988  |
| 7/16-14   | 9,2   | 8,790  | 9,330  |
| 1/2-12  | 10,5  | 9,989  | 10,590 |
| 3/4-12  | 12  | 11,577   | 12,178 |
| 5/8-11  | 13,4  | 12,919   | 13,558 |
| 3/4-10  | 16,4  | 15,798   | 16,484 |
| 7/8-9   | 19,25   | 18,612   | 19,354 |
| 1-8   | 22  | 21,335   | 22,148 |
| 1 1/8-7   | 24,75   | 23,929   | 24,833 |
| 1 1/4-7   | 27,5  | 27,104   | 28,008 |
| 1 3/8-6   | 30  | 29,505   | 30,529 |
| 1 1/2-6   | 33,5  | 32,680   | 33,704 |
| 1 5/8-5   | 35,5  | 34,771   | 35,965 |
| 1 3/4-5   | 39  | 37,946   | 39,140 |
| 1 7/8-4 1/2   | 41,5  | 40,398   | 41,705 |
| 2-4 1/2   | 44,5  | 43,573   | 44,880 |
| 2 1/4-4   | 50  | 49,020   | 50,468 |
| 2 1/2-4   | 56  | 55,370   | 56,818 |
| 2 3/4-3 1/2   | 61  | 60,559   | 62,188 |
| 3-3 1/2   | 68  | 66,909   | 68,538 |

## Pg

Stahlpanzer Rohrgewinde DIN 40 430 / Steel conduit thread DIN 40 430 / Filetage pour raccords de tubes électriques DIN 40 430 / Filettatura tubo corazzato / Rosca para tubos blindados DIN 40 430

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 40430) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |       |
|---|---|--|-------|
|   |   | min  | max   |
| Pg 7  | 11,4  | 11,29  | 11,43 |
| Pg 9  | 14  | 13,85  | 14,01 |
| Pg 11   | 17,25   | 17,25  | 17,41 |
| Pg 13,5   | 19  | 19,05  | 19,21 |
| Pg 16   | 21,25   | 21,15  | 21,31 |
| Pg 21   | 27  | 26,79  | 27,03 |
| Pg 29   | 35,5  | 35,49  | 35,73 |
| Pg 36   | 45,5  | 45,49  | 45,73 |
| Pg 42   | 52,5  | 52,49  | 52,73 |
| Pg 48   | 58  | 57,79  | 58,03 |

## BSF

British Standard Fine Gewinde / British Standard Fine thread / Filetage British Standard Fine / Filettatura fine standard inglese / Rosca Fina, Norma Británica

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(B.S. 84) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|---|---|--|--------|
|   |   | min  | max    |
| 3/16-32   | 4   | 3,745  | 4,006  |
| 7/32-28   | 4,6   | 4,394  | 4,677  |
| 1/4-26  | 5,3   | 5,099  | 5,396  |
| 5/16-22   | 6,7   | 6,459  | 6,817  |
| 3/8-20  | 8,2   | 7,900  | 8,331  |
| 7/16-18   | 9,6   | 9,306  | 9,766  |
| 1/2-16  | 11  | 10,667   | 11,162 |
| 9/16-16   | 12,6  | 12,255   | 12,750 |
| 5/8-14  | 14  | 13,553   | 14,093 |
| 3/4-12  | 16,8  | 16,340   | 16,941 |
| 7/8-12  | 19,8  | 19,269   | 19,909 |
| 1-10  | 22,7  | 22,148   | 22,834 |
| 1 1/8-9   | 25,5  | 24,962   | 25,704 |
| 1 1/4-9   | 28,5  | 28,137   | 28,879 |
| 1 3/8-8   | 31,5  | 30,860   | 31,673 |
| 1 1/2-8   | 34,5  | 34,035   | 34,848 |
| 1 5/8-8   | 37,5  | 37,211   | 38,024 |

## MJ

Luft- und Raumfahrt / Aerospace / Industrie aéronautique / Aeronautica e Aerospaziale / aero-espacial

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN ISO 5855) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 6H max |
| MJ 3 x 0,5   | 2,6   | 2,513  | 2,653* |
| MJ 4 x 0,7   | 3,4   | 3,318  | 3,498* |
| MJ 5 x 0,8   | 4,3   | 4,221  | 4,421* |
| MJ 6 x 1   | 5,1   | 5,026  | 5,215  |
| MJ 8 x 1,25  | 6,9   | 6,782  | 6,994  |
| MJ 10 x 1,5  | 8,7   | 8,539  | 8,779  |
| MJ 12 x 1,75   | 10,5  | 10,295   | 10,563 |
| MJ 16 x 2  | 14,3  | 14,051   | 14,351 |

\* 5H max

| Additional MJ sizes |              |
|---------------------|--------------|
| Thread size         | Nominal size |
| MJ 2 x 0,4          | 1,65         |
| MJ 2,5 x 0,45       | 2,1          |
| MJ 3,5 x 0,6        | 3            |
| MJ 7 x 1            | 6,1          |
| MJ 8 x 1            | 7,1          |
| MJ 10 x 1,25        | 8,9          |
| MJ 12 x 1,25        | 10,9         |
| MJ 14 x 1,5         | 12,6         |
| MJ 16 x 1,5         | 14,6         |
| MJ 18 x 1,5         | 16,6         |
| MJ 20 x 1,5         | 18,6         |

Data source additional MJ sizes: FERG

# Gewindekernlöcher für Gewindebohrer

## Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage

### Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos



#### UNJC

Unified Coarse Gewinde (modifiziert) / Unified Coarse thread (modified) / Filetage Unified Coarse (modifié) / Filettatura grossa unificata (modificata) / Rosca Unificada Gruesa (modificada)

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B1.15) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 3B max |
| Nr. 1-64   | 1,5   | 1,467  | 1,570  |
| Nr. 2-56   | 1,8   | 1,742  | 1,860  |
| Nr. 3-48   | 2,05  | 1,999  | 2,137  |
| Nr. 4-40   | 2,3   | 2,226  | 2,391  |
| Nr. 5-40   | 2,65  | 2,556  | 2,721  |
| Nr. 6-32   | 2,8   | 2,732  | 2,938  |
| Nr. 8-32   | 3,5   | 3,393  | 3,599  |
| Nr. 10-24  | 3,9   | 3,795  | 4,064  |
| Nr. 12-24  | 4,6   | 4,455  | 4,704  |
| 1/4-20   | 5,2   | 5,113  | 5,387  |
| 5/16-18  | 6,7   | 6,563  | 6,833  |
| 3/8-16   | 8,1   | 7,978  | 8,255  |
| 7/16-14  | 9,5   | 9,344  | 9,637  |
| 1/2-13   | 10,9  | 10,796   | 11,093 |
| 9/16-12  | 12,3  | 12,226   | 12,480 |
| 5/8-11   | 13,7  | 13,625   | 13,902 |
| 3/4-10   | 16,75   | 16,575   | 16,880 |

#### BA

British Association Standard Gewinde / British Association Standard thread  
Filetage standard British Association / Filettatura associazione British standard  
Rosca estándar British Association

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(B.S. 949: Part 2) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |       |
|--|---|--|-------|
|  |   | min  | max   |
| BA 0   | 5,1   | 4,800  | 5,175 |
| BA 1   | 4,5   | 4,220  | 4,560 |
| BA 2   | 4   | 3,728  | 4,033 |
| BA 3   | 3,4   | 3,224  | 3,499 |
| BA 4   | 3   | 2,808  | 3,058 |
| BA 5   | 2,6   | 2,492  | 2,712 |
| BA 6   | 2,3   | 2,164  | 2,364 |
| BA 7   | 2   | 1,924  | 2,104 |
| BA 8   | 1,8   | 1,684  | 1,844 |
| BA 9   | 1,5   | 1,432  | 1,577 |
| BA 10  | 1,3   | 1,280  | 1,410 |
| BA 11  | 1,2   | 1,128  | 1,243 |
| BA 12  | 1   | 0,964  | 1,069 |
| BA 13  | 0,95  | 0,900  | 0,995 |
| BA 14  | 0,75  | 0,724  | 0,809 |

#### UNJF

Unified Fine Gewinde (modifiziert) / Unified Fine thread (modified) / Filetage Unified Fine (modifié) / Filettatura fine unificata (modificata) / Rosca Unificada Fina (modificada)

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B1.15) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(mm) |        |
|--|---|--|--------|
|  |   | min  | 3B max |
| Nr. 0-80   | 1,25  | 1,215  | 1,297  |
| Nr. 1-72   | 1,55  | 1,510  | 1,602  |
| Nr. 2-64   | 1,85  | 1,797  | 1,900  |
| Nr. 3-56   | 2,1   | 2,073  | 2,191  |
| Nr. 4-48   | 2,4   | 2,329  | 2,467  |
| Nr. 5-44   | 2,7   | 2,613  | 2,763  |
| Nr. 6-40   | 2,95  | 2,886  | 3,051  |
| Nr. 8-36   | 3,6   | 3,479  | 3,662  |
| Nr. 10-32  | 4,15  | 4,053  | 4,253  |
| Nr. 12-28  | 4,7   | 4,602  | 4,815  |
| 1/4-28   | 5,6   | 5,466  | 5,662  |
| 5/16-24  | 7   | 6,907  | 7,110  |
| 3/8-24   | 8,6   | 8,494  | 8,680  |
| 7/16-20  | 10  | 9,875  | 10,083 |
| 1/2-20   | 11,5  | 11,463   | 11,660 |
| 9/16-18  | 13  | 12,913   | 13,123 |
| 5/8-18   | 14,5  | 14,500   | 14,702 |

#### NPSM

Amerikanisches zylindrisches Rohrgewinde / American standard straight pipe thread

Filetage standard américain pour tubes cylindriques / Filettatura cilindrica americana / Rosca americana para tubo

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(ASME B1.20.1) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>max (mm) |  |
|--|---|--|--|
|  |   |  |  |
| 1/8-27   | 9,1   | 9,246  |  |
| 1/4-18   | 12  | 12,217   |  |
| 3/8-18   | 15,5  | 15,545   |  |
| 1/2-14   | 19  | 19,279   |  |
| 3/4-14   | 24,5  | 24,639   |  |
| 1 - 11 1/2   | 30,5  | 30,759   |  |
| 1 1/4 - 11 1/2   | 39,5  | 39,497   |  |
| 1 1/2 - 11 1/2   | 45,5  | 45,568   |  |
| 2 - 11 1/2   | 57,5  | 57,607   |  |
| 2 1/2 - 8  | 69  | 69,266   |  |
| 3 - 8  | 85  | 85,166   |  |

#### W zyl / par / cyl / cil / cilind.

Zylindrisches Whitworth Gewinde / Whitworth Gas cylinder thread / Filetage Whitworth, cylindrique / Filettatura Whitworth, filetto cilindrico / Rosca Whitworth cilíndrica para botellas de gas

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 477) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diametro nominale<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>max (mm) |  |
|---|---|--|--|
|   |   |  |  |
| W 21,80-14  | 19,75   | 20,066   |  |
| W 24,32-14  | 22,25   | 22,586   |  |

## Gewindekernlöcher für Gewindebohrer Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos

### Tr

Metrisches ISO Trapez Gewinde

Metric ISO trapezoidal thread / Filetage métrique ISO trapézoidal

Filettatura trapezoidale ISO / Rosca trapezoidal métrica ISO

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diámetro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 103) | Steigung<br>Pitch<br>Pas<br>Passo<br>Paso<br>P (mm) | Bohrer-Ø<br>Nominal size<br>diamètre du foret<br>Diámetro nominal<br>Ø-Taladro<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter /<br>Diamètre du noyau<br>fileté / Diámetro del<br>nocciolo / Ø-núcleo<br>de rosca interior<br>max (mm) |
|---|---|--|--|
| 8   | 1,5   | 6,60   | 6,690  |
| 10  | 1,5   | 8,60   | 8,690  |
| 10  | 2   | 8,20   | 8,236  |
| *10   | 3   | 7,50   | 7,500  |
| 12  | 2   | 10,20  | 10,236   |
| 12  | 3   | 9,2  | 9,315  |
| 14  | 2   | 12,20  | 12,236   |
| 14  | 3   | 11,25  | 11,315   |
| *14   | 4   | 10,50  | 10,500   |
| 16  | 4   | 12,25  | 12,375   |
| 18  | 4   | 14,25  | 14,375   |
| 20  | 4   | 16,25  | 16,375   |
| 22  | 5   | 17,25  | 17,450   |
| 24  | 5   | 19,25  | 19,450   |
| 26  | 5   | 21,25  | 21,450   |
| 28  | 5   | 23,25  | 23,450   |
| 30  | 6   | 24,25  | 24,500   |
| 32  | 6   | 26,25  | 26,500   |
| 36  | 6   | 30,25  | 30,500   |
| 38  | 7   | 31,50  | 31,560   |
| 40  | 7   | 33,50  | 33,560   |
| 44  | 7   | 37,50  | 37,560   |
| 48  | 8   | 40,50  | 40,630   |
| 50  | 8   | 42,50  | 42,630   |
| 52  | 8   | 44,50  | 44,630   |

### NPT

Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16 / American standard pipe taper thread, taper 1:16 / Filetage standard américain conicité 1:16 pour tube conique avec perçage cylindrique / Filettatura conica americana, conicità 1:16 / Rosca cónica para tubo norma americana, conicidad 1:16

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diámetro del filetto<br>Dimensión rosca<br>ASME B1.20.1 | Vorbohr-Ø zylindrisch<br>Tapping drill size parallel<br>Ø de l'avant trou<br>cylindrique<br>Diam. del preforo cilíndrico<br>Dimensión broca cilín.<br>d1 (mm) | Vorbohr-Ø konisch<br>Tapping drill size tapered<br>Ø de l'avant trou conique<br>Diam. del preforo conico<br>Dimensión broca cónica<br>D1 (mm) | Einschneidtiefe<br>Thread depth<br>Profondeur de taraudage<br>Profondità di filettatura<br>Profundidad rosca<br>ET (mm) | Bohrtiefe<br>Drill depth<br>BT<br>Profondità di foratura<br>Profundidad broca<br>min BT (mm) | Flanken-Ø<br>pitch diameter<br>dia. sur flancs<br>diametro medio<br>dia. medio<br>E <sub>1</sub> (mm) |
|--|---|---|---|--|---|
| 1/16-27  | 6,15  | 6,39  | 9,29  | 10,7   | 7,142   |
| 1/8-27   | 8,4   | 8,74  | 9,32  | 10,8   | 9,489   |
| 1/4-18   | 11,1  | 11,36   | 13,52   | 15,6   | 12,487  |
| 3/8-18   | 14,3  | 14,8  | 13,83   | 16   | 15,926  |
| 1/2-14   | 17,9  | 18,32   | 18,07   | 20,8   | 19,772  |
| 3/4-14   | 23,3  | 23,67   | 18,55   | 21,3   | 25,117  |
| 1-11 1/2   | 29  | 29,69   | 22,29   | 25,6   | 31,461  |
| 1 1/4-11 1/2   | 37,7  | 38,45   | 22,8  | 26,1   | 40,218  |
| 1 1/2-11 1/2   | 43,7  | 44,52   | 22,8  | 26,1   | 46,287  |
| 2-11 1/2   | 55,6  | 56,56   | 23,2  | 26,5   | 58,325  |
| 2 1/2-8  | 66,3  | 67,62   | 31,57   | 36,3   | 70,158  |
| 3-8  | 82,3  | 83,52   | 33,74   | 38,5   | 86,068  |

# Gewindekernlöcher für Gewindebohrer



## Tapping drill sizes for taps / Avant-trous de taraudage

## Prefori per maschi / Dimensiones de la broca previa para machos

### NPTF

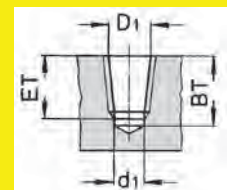
Amerikanisches kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16 / American standard pipe taper thread, taper 1:16 / Filetage standard américain conicité 1:16 pour tube conique avec perçage cylindrique / Filettatura conica americana, conicità 1:16 / Rosca cónica para tubo norma americana, conicidad 1:16

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>ASME B1.20.3 | Vorbohr-Ø zylindrisch<br>Tapping drill size parallel<br>Ø de l'avant trou<br>cylindrique<br>Diam. del preforo cilindrico<br>Dimensión broca cilín.<br>d1 (mm) | Vorbohr-Ø konisch<br>Tapping drill size tapered<br>Ø de l'avant trou conique<br>Diam. del preforo conico<br>Dimensión broca cónica<br>D1 (mm) | Einschneidtiefe<br>Thread depth<br>Profondeur de taraudage<br>Profondità di filettatura<br>Profundidad rosca<br>ET (mm) | Bohrtiefe<br>Drill depth<br>BT<br>Profondità di foratura<br>Profundidad broca<br>min BT (mm) | Flanken-Ø<br>pitch diameter<br>dia. sur flancs<br>diametro medio<br>dia. medio<br>E <sub>1</sub> (mm) |
|--|---|---|---|--|---|
| 1/16-27  | 6,10  | 6,41  | 9,29  | 10,3   | 7,142   |
| 1/8-27   | 8,4   | 8,77  | 9,32  | 10,3   | 9,489   |
| 1/4-18   | 11,0  | 11,4  | 13,52   | 15   | 12,487  |
| 3/8-18   | 14,5  | 14,84   | 13,83   | 15,3   | 15,926  |
| 1/2-14   | 17,5  | 18,33   | 18,07   | 19,9   | 19,772  |
| 3/4-14   | 23,0  | 23,72   | 18,55   | 20,4   | 25,117  |
| 1-11 1/2   | 29,0  | 29,76   | 22,29   | 24,5   | 31,461  |
| 1 1/4-11 1/2   | 37,5  | 38,52   | 22,8  | 25   | 40,218  |
| 1 1/2-11 1/2   | 43,5  | 44,59   | 22,8  | 25   | 46,287  |
| 2-11 1/2   | 56,0  | 56,62   | 23,2  | 25,4   | 58,325  |
| 2 1/2-8  | 66,0  | 67,71   | 34,75   | 38   | 70,158  |
| 3-8  | 82,0  | 83,62   | 36,88   | 40   | 86,068  |

### Rc = PT

Kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16 / British Standard taper pipe thread, taper 1:16 / Filetage pour tubes coniques, conicité 1:16 / Filettatura Whitworth, filetto conico interno, conicità 1:16 / Rosca cónica para tubo norma británica, conicidad 1:16

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN EN 10226/2) | Vorbohr-Ø zylindrisch<br>Tapping drill size parallel<br>Ø de l'avant trou<br>cylindrique<br>Diam. del preforo cilindrico<br>Dimensión broca cilín.<br>d1 (mm) | Vorbohr-Ø konisch<br>Tapping drill size tapered<br>Ø de l'avant trou conique<br>Diam. del preforo conico<br>Dimensión broca cónica<br>D1 (mm) | Einschneidtiefe<br>Thread depth<br>Profondeur de taraudage<br>Profondità di filettatura<br>Profundidad rosca<br>ET (mm) | Bohrtiefe<br>Drill depth<br>BT<br>Profondità di foratura<br>Profundidad broca<br>min BT (mm) |
|--|---|---|---|--|
| Rc 1/16-28   | 6,3   | 6,49  | 8,31  | 10,1   |
| Rc 1/8-28  | 8,3   | 8,50  | 8,31  | 10,1   |
| Rc 1/4-19  | 11  | 11,35   | 12,37   | 15   |
| Rc 3/8-19  | 14,5  | 14,85   | 12,77   | 15,4   |
| Rc 1/2-14  | 18,1  | 18,49   | 16,83   | 20,5   |
| Rc 3/4-14  | 23,5  | 23,98   | 18,13   | 21,8   |
| Rc 1-11  | 29,6  | 30,11   | 21,42   | 26   |
| Rc 1 1/4-11  | 38,1  | 38,78   | 23,72   | 28,3   |
| Rc 1 1/2-11  | 44  | 44,67   | 23,72   | 28,3   |
| Rc 2-11  | 55,6  | 56,48   | 28,02   | 32,6   |
| Rc 2 1/2-11  | 71,1  | 72  | 31,32   | 37,1   |
| Rc 3-11  | 83,6  | 84,71   | 34,42   | 40,2   |



### W keg / tap / con / cón

Kegeliges Whitworth-Gewinde, Kegel 3:25 / Whitworth Gas cylinder thread, taper 3:25 / Filetage Whitworth conique, conicité 3:25 / Filettatura Whitworth, filetto conico, conicità 3:25 / Rosca Whitworth cónica botellas de gas

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 477) | Vorbohr-Ø zylindrisch<br>Tapping drill size parallel<br>Ø de l'avant trou cylindrique<br>Diam. del preforo cilindrico<br>Dimensión broca cilín.<br>d1 (mm) | Vorbohr-Ø konisch<br>Tapping drill size tapered<br>Ø de l'avant trou conique<br>Diam. del preforo conico<br>Dimensión broca cónica<br>D1 (mm) | Einschneidtiefe<br>Thread depth<br>Profondeur de taraudage<br>Profondità di filettatura<br>Profundidad rosca<br>ET (mm) | Bohrtiefe<br>Drill depth<br>BT<br>Profondità di foratura<br>Profundidad broca<br>min BT (mm) |
|---|--|---|---|--|
| W 19,80-14  | 14,6   | 16,8  | 24,2  | 27,8   |
| W 28,80-14  | 22,6   | 25,4  | 29,2  | 32,8   |
| W 31,30-14  | 25,1   | 27,9  | 29,2  | 32,8   |

# Gewindekernlöcher für Gewindeformer Tapping drill sizes for Internal thread formers / Avant-trous de tarauds travaillant par déformation / Prefori per maschi rullatori / Dimensiones de la broca previa para machos laminadores

## M

Metrisches ISO Regelgewinde / Metric ISO thread

Filetage métrique ISO standard / Filettatura metrica ISO / Rosca Métrica ISO

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 13) | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(DIN 13-50) (mm) |        |
|--|--|--|--------|
|  |  | min  | 7H max |
|  |  | M 1  | 0,88   |
| M 1,2  | 1,08   | 0,929  | -      |
| M 1,4  | 1,26   | 1,075  | -      |
| M 1,6  | 1,45   | 1,221  | -      |
| M 1,7  | 1,55   | 1,321  | -      |
| M 1,8  | 1,65   | 1,421  | -      |
| M 2  | 1,82   | 1,567  | 1,707  |
| M 2,2  | 2  | 1,713  | 1,873  |
| M 2,3  | 2,1  | 1,813  | 2,007  |
| M 2,5  | 2,3  | 2,013  | 2,173  |
| M 2,6  | 2,4  | 2,113  | 2,273  |
| M 3  | 2,8  | 2,459  | 2,639  |
| M 3,5  | 3,25   | 2,850  | 3,050  |
| M 4  | 3,7  | 3,242  | 3,466  |
| M 5  | 4,65   | 4,134  | 4,384  |
| M 6  | 5,55   | 4,917  | 5,217  |
| M 8  | 7,4  | 6,647  | 6,982  |
| M 10   | 9,3  | 8,376  | 8,751  |
| M 12   | 11,2   | 10,106   | 10,106 |
| M 14   | 13,1   | 11,835   | 12,310 |
| M 16   | 15,1   | 13,835   | 14,310 |
| M 18   | 16,9   | 15,294   | 15,854 |
| M 20   | 18,9   | 17,294   | 17,854 |
| M 22   | 20,9   | 19,294   | 19,854 |
| M 24   | 22,7   | 20,752   | 21,382 |

## MF

Metrisches ISO Feingewinde / Metric ISO Fine thread

Filetage métrique fin ISO / Filettatura metrica ISO fine Rosca Métrica ISO Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>(DIN 13) | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) | Innengewindekern-Ø<br>Minor diameter / Diamètre du<br>noyau fileté / Diametro del nocciolo<br>Ø-nucleo de rosca interior<br>(DIN 13-50) (mm) |        |
|--|--|--|--------|
|  |  | min  | 7H max |
|  |  | M 4 x 0,5  | 3,8    |
| M 5 x 0,5  | 4,8  | 4,459  | 4,639  |
| M 6 x 0,5  | 5,8  | 5,459  | 5,639  |
| M 6 x 0,75   | 5,65   | 5,188  | 5,424  |
| M 7 x 0,75   | 6,65   | 6,188  | 6,424  |
| M 8 x 0,75   | 7,65   | 7,188  | 7,424  |
| M 10 x 0,75  | 9,65   | 9,188  | 9,424  |
| M 8 x 1  | 7,55   | 6,917  | 7,217  |
| M 10 x 1   | 9,55   | 8,917  | 9,217  |
| M 12 x 1   | 11,55  | 10,917   | 11,217 |
| M 14 x 1   | 13,55  | 12,917   | 13,217 |
| M 16 x 1   | 15,55  | 14,917   | 15,217 |
| M 18 x 1   | 17,55  | 16,917   | 17,217 |
| M 10 x 1,25  | 9,4  | 8,647  | 8,982  |
| M 12 x 1,25  | 11,4   | 10,647   | 10,982 |
| M 12 x 1,5   | 11,3   | 10,376   | 10,751 |
| M 14 x 1,5   | 13,3   | 12,376   | 12,751 |
| M 16 x 1,5   | 15,3   | 14,376   | 14,751 |
| M 18 x 1,5   | 17,3   | 16,376   | 16,751 |
| M 20 x 1,5   | 19,3   | 18,376   | 18,751 |
| M 22 x 1,5   | 21,3   | 20,376   | 20,751 |
| M 24 x 1,5   | 23,3   | 22,376   | 22,751 |
| M 20 x 2   | 19,1   | 17,835   | 18,310 |
| M 22 x 2   | 21,1   | 19,835   | 20,310 |
| M 24 x 2   | 23,1   | 21,835   | 22,310 |

## Gewindekernlöcher für Gewindeformer



## Tapping drill sizes for Internal thread formers / Avant-trous de tarauds travaillant par déformation / Prefori per maschi rullatori / Dimensiones de la broca previa para machos laminadores

### UNC

Unified Coarse Gewinde / Unified Coarse thread  
Filetage Unified Coarse / Filettatura grossa unificata  
Rosca Unificada Gruesa

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>ASME B1.1 | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) |
|---|--|
| Nr. 2-56  | 1,97   |
| Nr. 3-48  | 2,26   |
| Nr. 4-40  | 2,55   |
| Nr. 5-40  | 2,87   |
| Nr. 6-32  | 3,15   |
| Nr. 8-32  | 3,8  |
| Nr. 10-24   | 4,3  |
| Nr. 12-24   | 5  |
| 1/4-20  | 5,75   |
| 5/16-18   | 7,25   |
| 3/8-16  | 8,75   |
| 7/16-14   | 10,3   |
| 1/2-13  | 11,8   |
| 9/16-12   | 13,3   |
| 5/8-11  | 14,8   |
| 3/4-10  | 17,9   |

### UNF

Unified Fine Gewinde / Unified Fine thread / Filetage  
Unified Fine / Filettatura fine unificata / Rosca  
Unificada Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>ASME B1.1 | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) |
|---|--|
| Nr. 2-64  | 2  |
| Nr. 3-56  | 2,3  |
| Nr. 4-48  | 2,6  |
| Nr. 5-44  | 2,9  |
| Nr. 6-40  | 3,2  |
| Nr. 8-36  | 3,85   |
| Nr. 10-32   | 4,45   |
| Nr. 12-28   | 5,05   |
| 1/4-28  | 5,9  |
| 5/16-24   | 7,45   |
| 3/8-24  | 9  |
| 7/16-20   | 10,5   |
| 1/2-20  | 12,1   |
| 9/16-18   | 13,7   |
| 5/8-18  | 15,25  |
| 3/4-16  | 18,4   |
| 7/8-14  | 21,4   |
| 1-12  | 24,45  |

### UNEF

Unified Extra Fine Gewinde / Unified Extra Fine thread  
Filetage Unified Extra-fine / Filettatura extra fine  
unificata / Rosca Unificada Extra Fina

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>ASME B1.1 | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) |
|---|--|
| 1/4-32  | 6  |
| 5/16-32   | 7,6  |
| 3/8-32  | 9,1  |
| 7/16-28   | 10,7   |
| 1/2-28  | 12,3   |
| 9/16-24   | 13,8   |
| 5/8-24  | 15,4   |
| 3/4-20  | 18,5   |
| 7/8-20  | 21,6   |
| 1-20  | 24,8   |

### BSW

British Standard Whitworth-Gewinde / British  
Standard Whitworth thread / Filetage British Standard  
Whitworth / Filettatura Whitworth standard inglese  
Rosca Whitworth Norma Británica

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>B.S. 84 | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) |
|---|--|
| 3/32-48   | 2,1  |
| 1/8-40  | 2,85   |
| 5/32-32   | 3,55   |
| 3/16-24   | 4,2  |
| 1/4-20  | 5,7  |
| 5/16-18   | 7,2  |
| 3/8-16  | 8,7  |
| 7/16-14   | 10,2   |
| 1/2-12  | 11,6   |
| 9/16-12   | 13,2   |
| 5/8-11  | 14,8   |
| 11/16-11  | 16,25  |
| 3/4-10  | 17,7   |
| 7/8-9   | 20,75  |
| 1-8   | 23,75  |

### EG M

Metric ISO Regelgewinde für Gewindeeinsätze  
aus Draht / Metric ISO thread for screw thread inserts  
Filetage métrique ISO standard / Filettatura metrica  
ISO per inserti filettati / Rosca Métrica ISO para  
montaje de insertos

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>DIN 8140 | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) |
|--|--|
| EG M 3   | 3,4  |
| EG M 4   | 4,6  |
| EG M 5   | 5,65   |
| EG M 6   | 6,85   |
| EG M 8   | 9,05   |
| EG M 10  | 11,3   |
| EG M 12  | 13,5   |

### G

Rohrgewinde DIN ISO 228-1 / British Standard pipe  
thread DIN ISO 228-1 / Filetage tube DIN ISO 228-1  
Filettatura Whitworth a Gas cilindrica, DIN ISO 228-1  
Rosca para tubos DIN ISO 228-1, Norma Británica

| Kurzzeichen<br>Thread size<br>Désignation<br>Diametro del filetto<br>Dimensión rosca<br>DIN EN ISO 228 | Vorbohr-Ø<br>Tapping drill size<br>Ø de l'avant trou<br>Diam. del preforo<br>Dimensión broca<br>(mm) |
|--|--|
| G 1/16   | 7,25   |
| G 1/8  | 9,25   |
| G 1/4  | 12,5   |
| G 3/8  | 16   |
| G 1/2  | 20   |
| G 5/8  | 22   |
| G 3/4  | 25,5   |
| G 7/8  | 29,25  |
| G 1  | 32   |